

Новый вакуумный насос VTLF 2.250



Преимущества VTLF 2.250

Увеличенная площадь фильтрующей поверхности

Сниженный уровень шума

Прозрачная крышка отсека встроенного фильтра

Оптимизированное положение точек смазки

Оптимизированное положение невозвратного клапана

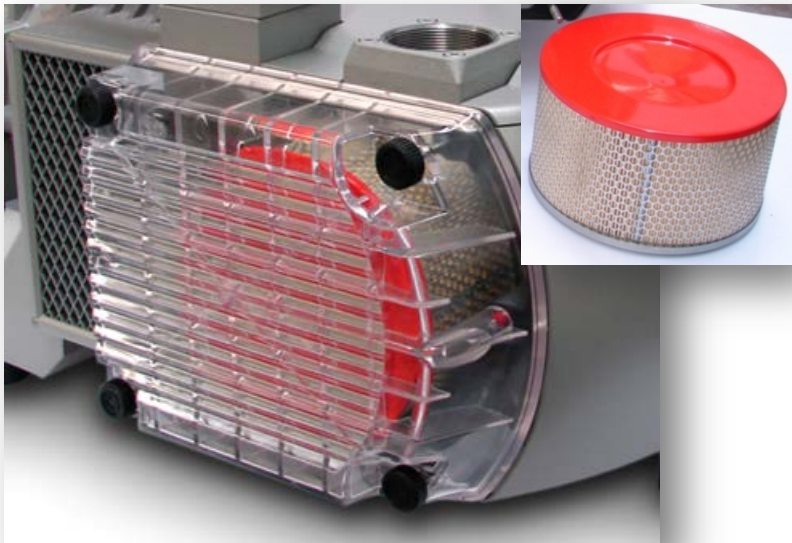
Новая версия SK-модели

Увеличенный интервал обслуживания внутреннего воздушного фильтра на всасывании

Воздушный фильтр

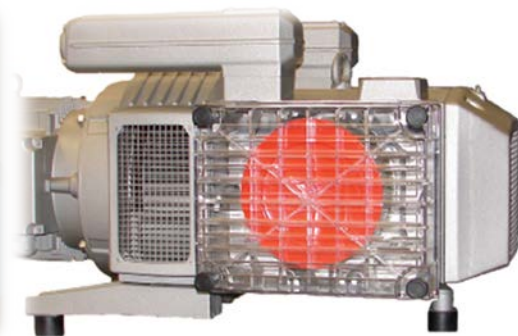
Новый VTLF 2.250

Увеличенная площадь
фильтрующего элемента:
22.000см² , воздушный фильтр с
красным дном и прозрачная
крышка блока воздушного фильтра



Старый VTLF 250

Внутренний фильтр:	11.450см ²
Наружный фильтр FV 250:	12.410см ²
Фильтр для версии /0-72:	17.035см ²



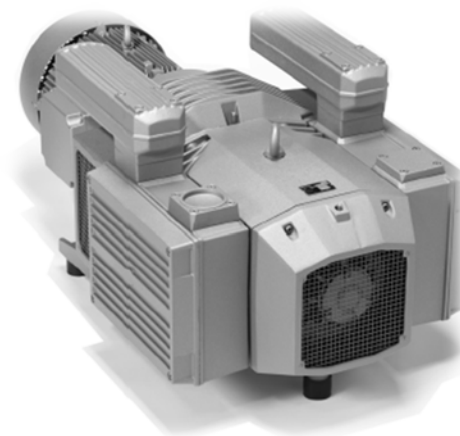
Уровень шума

Сниженный уровень шума!

- Новый VTLF 2.250
- 77 дБ(А) @ 50 Гц
- 79 дБ(А) @ 60 Гц



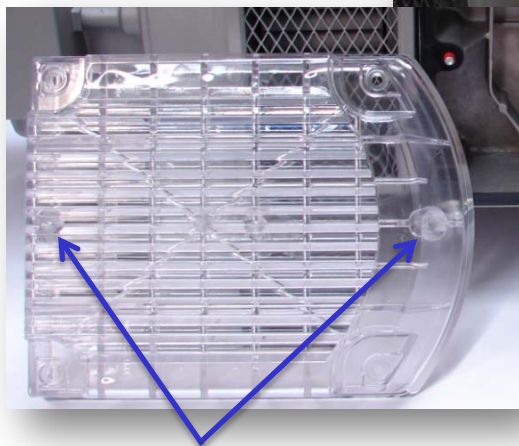
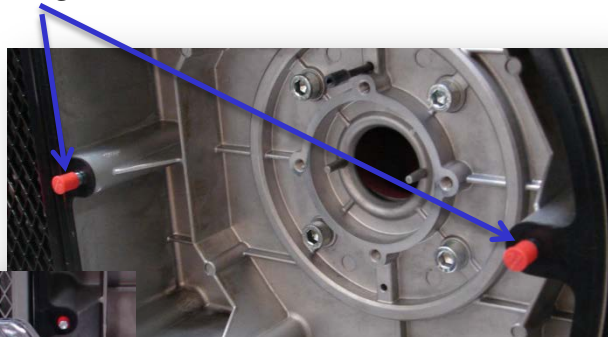
Старый VTLF 250
81 дБ(А) @ 50 Гц
81 дБ(А) @ 60 Гц



Смазка подшипников

Новый VTLF 2.250

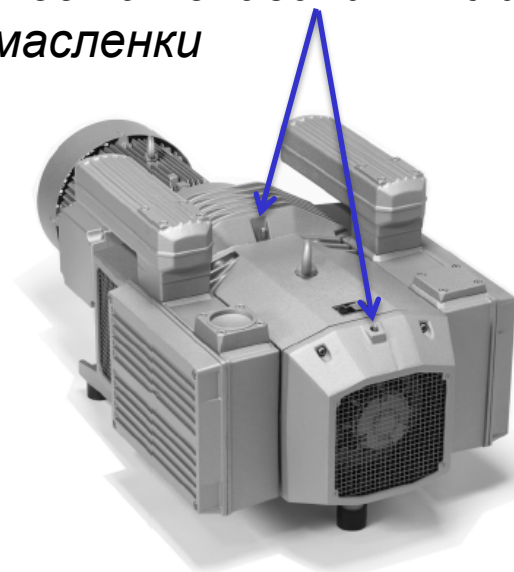
Оптимально расположенные выходы масленок с заглушками



Расположение под крышкой отсека воздушного фильтра защищает от попадания пыли

Старый VTLF 250

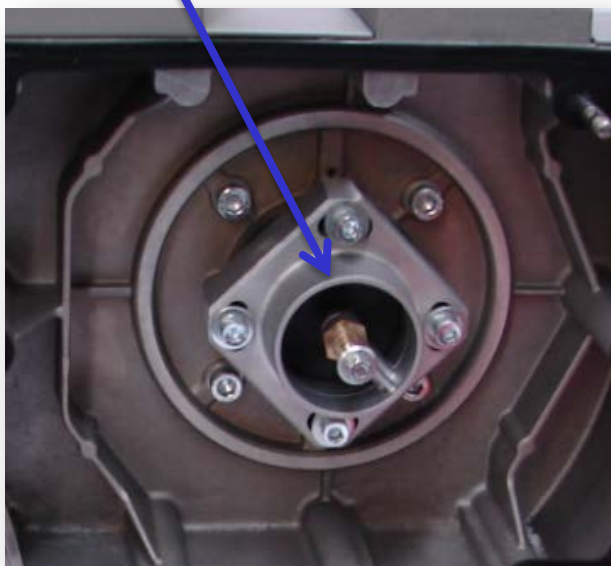
Места попадания пыли в масленки



Невозвратный клапан

Новый VTLF 2.250

Оптимальное расположение невозвратного клапана в отсеке воздушного фильтра (опция)



Старый VTLF 250

Невозвратный клапан в качестве опции только в комплекте с коленом патрубком на всасывании

Доступность к заказу

- **VTLF 2.250**
- **VTLF 2.250/0-79** (с невозвратным клапаном)
- **VTLF 2.250 SK**
- **DVTLF 2.250**
- **DVTLF 2.250 KSK**
- **DTLF 2.250**
- **VTLF 2.250/0-400**
- **VTLF/DTLF 2.200/360**
- **VTLF 2.250/6**
- **VXLF/DXLF 2.250**

**Отправьте нам
запрос!**

Москва,
+7 (495) 647-49-05
msk@becker-pump.ru

Новосибирск,
+7 (383) 203-40-21
nsk@becker-pump.ru

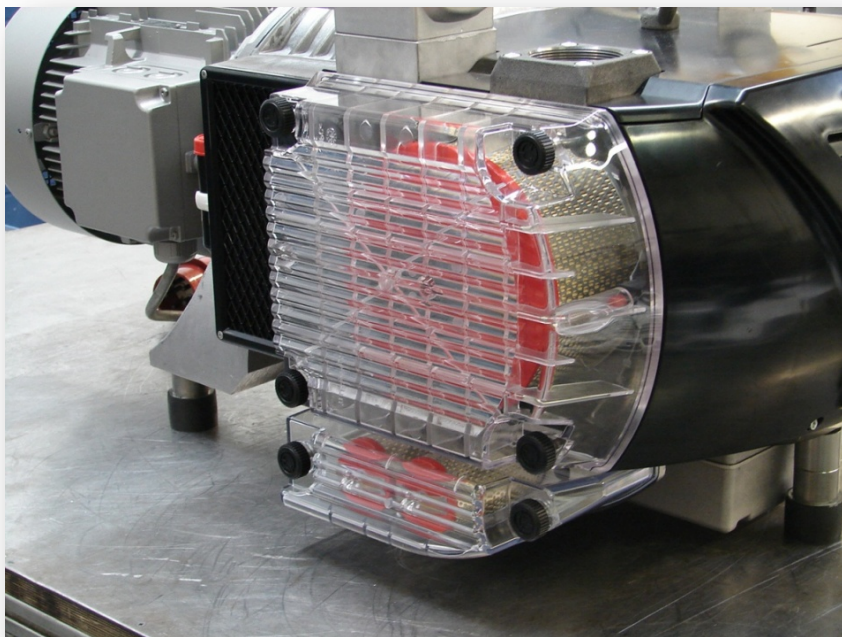
www.becker-pump.ru



Преимущества VTLF 2.250 SK

Новый VTLF 2.250 SK

Воздушный фильтр с красным дном и прозрачная крышка отсека фильтров



Старый VTLF 250 SK



Интервалы обслуживания фильтров

Вакуумный предохранительный клапан

Патрубок всасывания

Основное количество пыли попадает в насос через вакуумный предохранительный клапан, а не через патрубок всасывания

Так как мощные насосы часто комплектуются внешним фильтром на всасывании FV 250, то про очистку внутреннего фильтра просто забывают



*Воздушный фильтр
на всасывании*

Сравнение площади фильтрующих поверхностей воздушных фильтров



① Внешний фильтр на всасывании FV 250
⇒ 12.410cm²



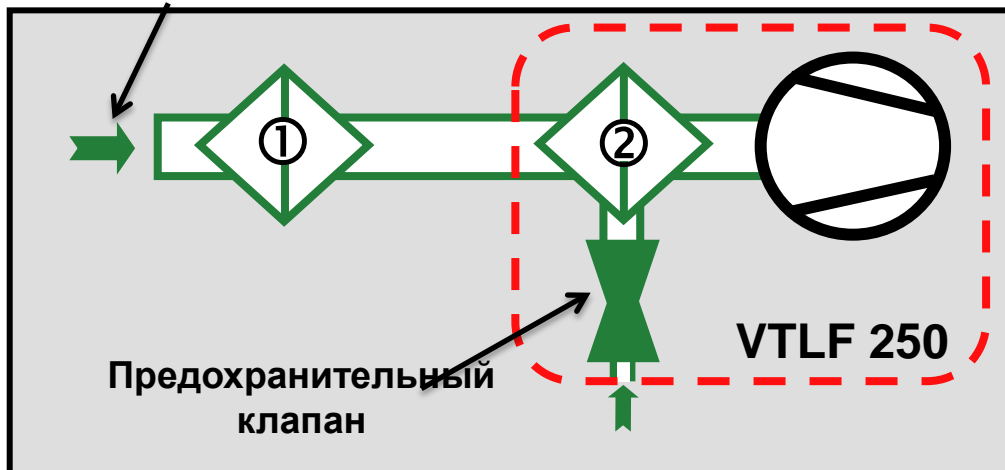
② Старый внутренний фильтр ⇒ 11.450cm²



③ Новый внутренний фильтр ⇒ 22.000cm²

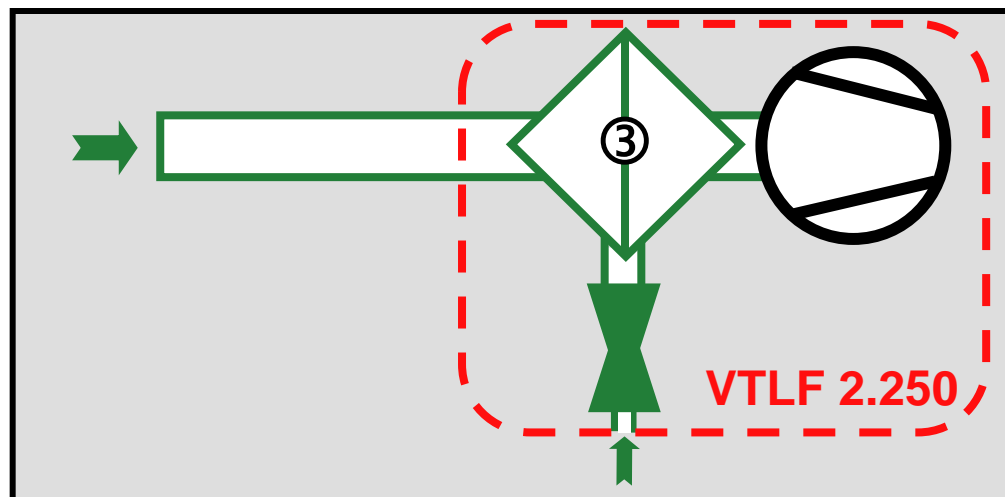
Узел фильтрации воздуха

Потребитель
вакуума



Старый VTLF 250

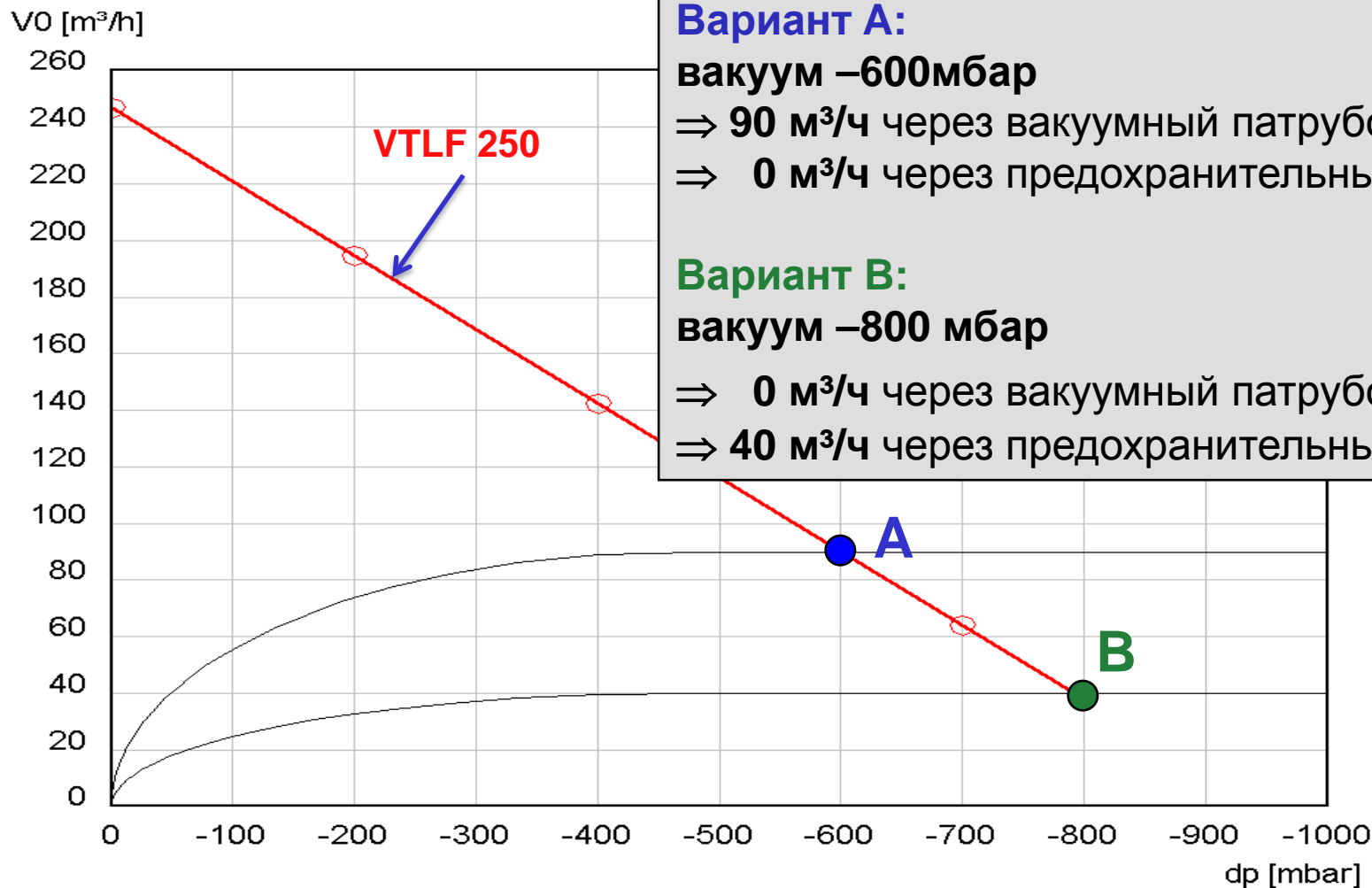
Старый внутренний фильтр и
внешний фильтр FV 250



Новый VTLF 2.250

Новый внутренний фильтр

Приблизительная периодичность обслуживания воздушных фильтров



Вариант А:

вакуум **-600мбар**

⇒ **90 м³/ч** через вакуумный патрубок

⇒ **0 м³/ч** через предохранительный клапан

Вариант В:

вакуум **-800 мбар**

⇒ **0 м³/ч** через вакуумный патрубок

⇒ **40 м³/ч** через предохранительный клапан

Приблизительная периодичность обслуживания воздушных фильтров

Предположим:

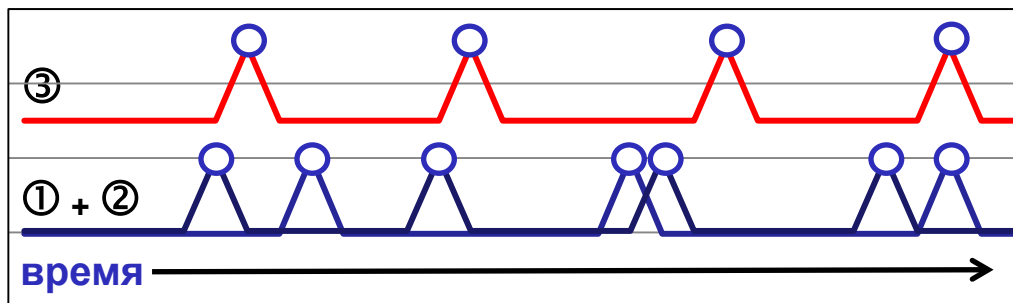
- Ситуации А и В составляют каждая по 50% рабочего времени
- K_B/K_A = соотношение концентрации пыли в случае А и В

В результате:

K_B / K_A	Расчетный интервал обслуживания фильтров (%)		
	Старый VTLF 250 с FV 250		Новый VTLF 2.250
	фильтр ① (FV 250)	фильтр ②	фильтр ③
1	100	207	123
2	100	104	94
3	100	69	76
4	100	52	64
5	100	42	55

Пример: $K_B / K_A = 3$

○ = обслуживание фильтра



Преимущества нового воздушного фильтра

Увеличенная площадь фильтрующей поверхности
(почти в 2 раза больше, чем у старого фильтра)
⇒ **увеличение интервала обслуживания**

Для вакуумной магистрали и предохранительного клапана – один
воздушный фильтр на всасывании
⇒ **меньше деталей, требующих обслуживания**

Прозрачная крышка отсека фильтра позволяет определить
необходимость чистки фильтра ⇒ **проще обслуживание**

Уменьшение количества внешних элементов
⇒ **меньшие размеры**
⇒ **снижение риска потерь вакуума**